Die Nutzbarkeit für Obst und Gemüse hat sich die Papierfabrik Meldorf vom Prüf- und Zertifizierungsinstitut für Papier, Karton und Lebensmittelverpackung ISEGA bestätigen lassen.

Die Kombination macht‘s

Papierfabrik Meldorf ► Nicht nur die Einsparung von Verpackungen und die Wiederverwendung sind wesentliche Themen der Verpackungsbranche, sondern auch die Nutzung alternativer Materialien. Das Fruchthandel Magazin sprach mit Heinz Kührt, technische Kundenbetreuung und Produktentwicklung, und Petra Moritz, Marketing und Produktmanagement bei der Papierfabrik Meldorf, über die neue, auf Gras basierende Produktlinie Nature-Liner®.

Stephanie Zaar

Am Anfang der Entwicklung stand zunächst der Blick in die einschlägigen Medien. „Als in der Fachpresse immer wieder die Grasfaser als Rohstoff zur Papierherstellung auftauchte, hat dies unser Interesse geweckt. Die mitgelieferten Ökobilanzen sprachen eine eigene Sprache und wir setzten uns näher mit dem Thema der Kombination der Grasfaser mit Recyclingpapier auseinander“, erklärte Heinz Kührt. Nach der Prüfung der Machbarkeit habe die erste Produktion bereits in der Weiterverarbeitung die volle Funktionalität des Papiers gezeigt. „Mit einem nachhaltigen Rohstoff wurde eine Oberfläche erstellt, der man die Nachhaltigkeit ansehen kann. Zudem haben wir eine Möglichkeit geschaffen, mit der nachgeschaltete Prozesse wie der Druck beeinflusst werden können. Aus diesem Erfolg heraus entwickelte sich die Nature-Liner®-Produkt-Familie“, so Kührt.

Um die Nachhaltigkeit darüber hinaus zu gewährleisten, baut die Papierfabrik Meldorf derzeit ein ortsnahes Beschaffungsnetzwerk mit kurzen Transportwegen auf. „Bei uns in Schleswig-Holstein geben immer mehr Milchbauern die Produktion auf und wollen die zur Verfügung stehenden Flächen anderen Nutzungen zuführen. Die Grasfasern, die Verwendung finden, sind im Idealfall ausgelaugte, nicht gedüngte Fasern, z.B. aus Ausgleichsflächen, Landschaftspflegeschnitten und extensiv genutzten Landflächen“, erklärte Heinz Kührt weiter. Wie er betonte, werde die Qualität der Produktlinie durch die Verbindung zweier Materialien garantiert. „Unser Nature-Liner® ist eine Kombination aus Grasfaser und Recyclingpapier. Der Verbund mit der recycelten Faser stellt die Funktionalität sicher und gewährleistet eine einwandfreie Verarbeitung“, so der Experte.

> „Eine Produktentwicklung beginnt mit Zuhören beim Kunden und Finden von Möglichkeiten, um unsere Produkte seinen Bedürfnissen und Prozessen anzupassen.“
>
> Heinz Kührt

Heinz Kührt, Verantwortlicher für technische Kundenbetreuung und Produktentwicklung bei der Papierfabrik Meldorf

Fotos: Papierfabrik Meldorf

Zertifiziert und wissenschaftlich belegt

Die Nutzbarkeit für Obst und Gemüse hat sich die Papierfabrik Meldorf wissenschaftlich bestätigen lassen. ISEGA, ein Prüf- und Zertifizierungsinstitut für Papier, Karton und Lebensmittelverpackung, hat Nature-Liner® als lebensmittelunbedenklich bewertet. „Das Papier kann für trockene, nicht-fettende Lebensmittel, die vor dem Verzehr gewaschen oder geschält werden, im Direktkontakt eingesetzt werden. Der Gebrauch als Sekundärverpackung ist jederzeit möglich. Auch als Tütenpapier für Tragetaschen ist Nature-Liner® sehr gut nutzbar“, erläutert Petra Moritz. Den verschiedenen Anforderungen entsprechend produziert die Papierfabrik Meldorf drei verschiedene Flächengewichte in einer klassischen braunen und einer deutlich helleren Variante für gute Druckergebnisse. „Für Obst- und Gemüseverpackungen sind grundsätzlich alle Sorten sehr gut geeignet. Die technologischen Werte der Nature-Liner®-Produktlinie liegen alle in den üblichen Bereichen für Recyclingpapiere, in dieser Hinsicht gibt es keine Abstriche“, so Petra Moritz. Wie sie betonte, verfügen Verpackungen aus diesem Material über einen besonderen Wiedererkennungswert, da auf allen Oberflächen der feine Heuschimmer der Grasfaser zu erkennen sei.

Ein weiterer Teil der Produktlinie ist außerdem das Wellenpapier Nature-Wave®. Wie Moritz weiter erläuterte, wird dieses gern von Kunden eingesetzt, die ihre komplette

Kartonage aus grashaltigem Papier anbieten wollen und nicht nur die sichtbaren Außenpapiere. Die Verklebe-Eigenschaften sind nach Angaben der Expertin dieselben wie bei einer reinen Recyclingsorte.
Zudem will das Unternehmen seinen Kunden die Möglichkeit bieten, mit FSC®-zertifiziertem Material ökologisch verantwortungsvolles Handeln zu dokumentieren. „Alle unsere Papiersorten wie Testliner, Wellenstoff oder Kraftliner-Ersatzpapiere haben Recyclingpapier als Grundlage. Die Grasfaser wird von der FSC® als neutral bewertet, sodass auch der Nature-Liner® darunter fällt", führte Petra Moritz aus. „Im Rahmen der FSC®-Produktkettenzertifizierung erhalten unsere Produkte die Aussage FSC® recycled 100 %. Der Nachweis der Kompostierbarkeit für den Nature-Liner® ist zurzeit in der Zertifizierung."

Einsparung zusätzlicher Transportkosten

Auch die Recycling-Fähigkeit der Produktlinie hat sich die Papierfabrik Meldorf wissenschaftlich bestätigen lassen. „Wir haben den Nature-Liner® bei der Papiertechnischen Stiftung (PTS) untersuchen lassen und von dort wurde uns die Recyclierbarkeit bestätigt. Die gebrauchten Kartonagen werden über die herkömmlichen Sammelsysteme dem Kreislauf wieder zugeführt und zu neuem Papier verarbeitet", sagte Moritz. Wie sie weiter erläuterte, nutzt das Unternehmen selbst zum Beispiel auch direkte Produktionsabfälle aus der Wellpappenindustrie, die Meldorf bei einer Papieranlieferung wieder zurücknimmt, für Nature-Liner®. „So werden auch noch zusätzliche Transporte eingespart", betonte Petra Moritz.

Flexible Papiermaschienen

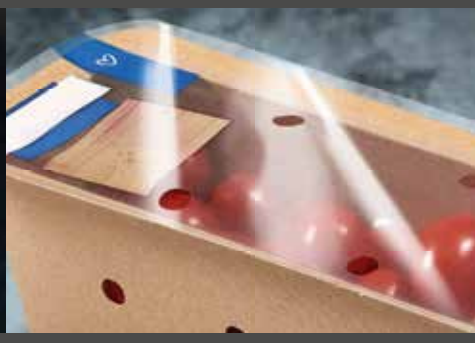
Für die Erstellung solcher und anderer Innovationen stehen für die Papierfabrik Meldorf nach wie vor und auch in Zukunft die Anforderungen des Kunden im Fokus. „Eine Produktentwicklung beginnt mit Zuhören beim Kunden und Finden von Möglichkeiten, um unsere Produkte seinen Bedürfnissen und Prozessen anzupassen, wie beispielsweise der Anpassung der Wasseraufnahme oder der Oberflächeneigenschaften", sagte Heinz Kührt. Wie er erklärte, stehen dem Unternehmen

Petra Moritz, Ansprechpartnerin für Marketing und Produktmanagement

für die Fertigung zwei sehr flexible Papiermaschinen zur Verfügung. Bei Neueinführungen begleitet die Papierfabrik die Nutzer und bietet Hilfestellungen. „Des Weiteren geben wir gerne Erfahrungen an den Kunden weiter, die sich auf alle Informationen rund um den Lebenszyklus des Papiers, der Verpackung und oder des Endprodukts beziehen", so Heinz Kührt.

ZEISBERGER PROLID. DIE SIEGELFOLIE
MIT UNENDLICH VIELEN EINSATZMÖGLICHKEITEN.

Zeisberger prolid ist auch als Recyclat- und Biofolie lieferbar und für jede Schalenart geeignet. Ihre Hitze- und Kältebeständigkeit sowie die hohe Aromabarriere macht sie für extreme Einsatzbedingungen wie Tiefkühl, Mikrowelle oder Backofen geeignet und bietet so maximale **Lebensmittelsicherheit.**



Kompostierbar · Recyclebar · Recyclat
Nachwachsende Rohstoffe · CO_2 neutral

Mit unserer langjährigen Erfahrung und unserem Wissen beraten wir Sie umfassend und kompetent zu **Folien für Flowpack- und Schalensiegelmaschinen.** Rufen Sie uns an!

www.zeisberger.com

ZEISBERGER®